



PHILIPS Lighting plateaux à lampes

Philips Lighting à Turnhout est un acteur de premier plan sur le marché mondial de l'éclairage. Grâce à un flux d'innovations, Philips contribue depuis des années à cette position de leader. Pour pouvoir garantir cette position, on nous a demandé vers le milieu de 2006 de développer une nouvelle ligne de supports de pièce que notre client utilise comme maillon dans la chaîne de production.

La situation

Les plateaux utilisés par Philips au moment de la demande ne satisfaisaient plus à des exigences de production actuelles et modernes. Ils n'étaient plus assez solides pour des normes de production de plus en plus strictes et l'on était confronté régulièrement à des rebuts de production.

A l'aide de plusieurs artifices, Philips a réussi à réaliser un plateau qui satisfaisait aux exigences techniques mais ce plateau nécessitait diverses opérations de montage et son prix était élevé.

La demande

Philips nous a demandé d'imaginer une solution de remplacement en considérant toutes les conditions annexes d'un environnement de production existant.

Une donnée non négligeable était que toutes les opérations de montage préjudiciables, réalisées sur les plateaux existants, devaient disparaître.

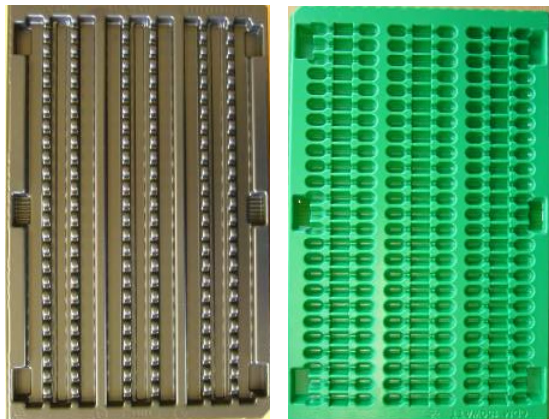
Enfin, les nouveaux plateaux devaient être compatibles à 100% avec la version existante renforcée.



Notre proposition

A partir de ces conditions annexes, nous avons développé un nouveau plateau en tenant compte de toutes les installations de production existantes. Le plus grand défi a consisté à éliminer les opérations de montage sur le nouveau plateau, ce qui a influé de façon positive sur le prix de revient final.

Ancien et nouveau plateau



Technique de production:

Le formage sous vide est une méthode qui permet de fabriquer un produit, par exemple un présentoir, un couvercle ou un bac, à partir d'une plaque de plastique.

Les plaques de plastique sont placées dans un dispositif spécial,



et chauffées pour que le matériau puisse être formé. Lorsque la plaque de plastique est à la bonne température,



on fait le vide dans l'espace compris entre le moule et la plaque et le produit reçoit la forme désirée.



Après refroidissement, le produit est détaché par découpage ou par fraisage dans sa forme définitive.



Pourquoi le formage sous vide ?

Quand on forme un produit sous vide, on utilise le plus souvent un moule en aluminium. Les forces que doivent supporter les moules de formage sous vide, ne sont pas aussi importantes que lors du moulage par injection.

Les moules utilisés peuvent être développés rapidement et ils sont donc beaucoup moins chers qu'un gabarit de moulage par injection.

Comme ces moules sont assez faciles à monter dans les machines de production, on peut réaliser des séries plus petites.

En résumé: ENGELS !!

ENGELS

serving logistics and the environment

France:
Engels Manutention & Environnement SARL
Parc des Quatre Vents, Avenue Antoine Pinay
F-59510 HEM (Lille Métropole)

Tel: 03 20 73 87 40
Fax: 03 20 99 06 44
E-mail: contact@engels.eu

Les Pays-Bas:
Engels Logistiek BV
Boven Zijde 9
NL-5626 EB EINDHOVEN

Tel.: +31 40-262 92 22
fax: +31 40-262 92 00
e-mail: contact@engels.eu

Belgique: Engels Logistics NV
B-3520 ZONHOVEN

Portugal: Engels Logística e Ambiente LDA
PT-2685 PRIOR VELHO (Lissabon)

L'Allemagne: Engels Behältertechnik GmbH
D-23923 SELMSDORF

www.engels.eu